

INOFAST® PRIMER



FICHE TECHNIQUE SEPTEMBRE 2024



Primaire mono composant à base de phosphate de zinc à usage multiple et à séchage rapide.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect en pot : Liquide.
- Aspect : Brillant.
- Séchage au toucher: 20 mn - Séchage : 2 heures / Redoublage : 4 heures .
- Support : Surface métallique.
- Primaire de maintenance pour les œuvres mortes.
- Dilution: avec notre diluant Cellulosique.

AVANTAGES

- Séchage rapide.
 - Surface tolérant.
 - Facile à appliquer.
 - Excellente propriété anticorrosion.
- Recouvrable par toutes peintures mono composant ou bicomposants.

RENDEMENT

- Recommandé: 60µm sec par couche.
- Rendement théorique: 8m²/litre ou 5,5m²/kg par couche.
- Consommation: approx. 182g par m².

DENSITÉ

1,45 ± 0,1

CONSERVATION

12 mois dans son emballage d'origine, à l'abri du soleil.

ESV

48 %

CLASSIFICATION AFNOR :

- NF 36005
- Famille I - Classe 4a

TEINTES	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
Gris	4 kg	2102-0029-4M
	25 kg	2102-0029-25M
Brun	4 kg	2102-0030-4M
	25 kg	2102-0030-25M
Noir	4 Kg	2102-0031-4M
	25 kg	2102-0031-25M

PRÉPARATION

- Température de l'air : 5°C minimum 4 °C maximum
- Humidité relative : 80% maximum
- La température du substrat : minimum 5°C max 40°C
- Gratter ou brosser le support métallique afin d'éliminer toute trace de rouille potentielle ou procéder au sablage si nécessaire.
- Bien remuer avant emploi
- Éliminer toutes taches de gras ou d'hydrocarbure avec du DILUANT 1023®
- Diluer avec du diluant cellulosique ROSSIGNOL, de 0 à 5% maximum
- NB : Un excès de dilution entraîne un phénomène de coulure.
- S'assurer d'une bonne ventilation pendant l'application

APPLICATION

- **Supports :**
Surface métallique
Après avoir laissé bien sécher le support, appliquer une couche de primaire époxy INOFAST Primer, laisser sécher 2h minimum.
Appliquer ensuite deux couches de finition ROSSMARINE 480 ou toute autre peinture de finition (INOMAIL®, ROSSINOX®).
- **Matériel :**
Applicable avec pinceau, rouleau, au pistolet (diam. 1.7- 2.0mm/ 2-3 bars) pistolet (Diam et pression buse : 0.38-48mm / 120-160 bars).
- **Dilution (Diluant Cellulosique) :**
Diluer de 0 à 5% en poids pour une utilisation au rouleau, pinceau et pistolet airless
Diluer de 5 à 10% en poids pour une utilisation au pistolet

- **Nettoyage du matériel :**
Nettoyer au diluant cellulosique

- **Hygiène et sécurité :**
Inflammable. Ne pas respirer les aérosols .
En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié.