

ROSSMARINE® 280



FICHE TECHNIQUE N° INO/034 du 15 JUIN 2015



Primaire mono composant à base de phosphate de zinc à usage multiple et à séchage rapide.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect en pot : Liquide.
- Aspect : Brillant.
- Séchage : Au toucher : 20mn - Séchage : 2 heures / Redoublage : 4 heures.
- Primaire de maintenance pour les œuvres mortes.
- Supports : Sols en béton, plateformes métalliques.
- Dilution : avec notre diluant Cellulosique.

AVANTAGES

- Séchage rapide.
- Surface tolérant.
- Rapide et facile à appliquer.
- Excellente propriété anticorrosion.
- Recouvrable par toutes peintures mono composant ou bicomposants.

RENDEMENT

- Recommandé : 50µm sec par couche.
- Rendement théorique: 8m²/litre ou 6m²/kg par couche.
- Consommation : 162g par m².

DENSITÉ

- 1,30 ± 0,1

CONSERVATION

- 12 mois dans son emballage d'origine, à l'abri du soleil.

ESV

- 40 %

TEINTES	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
Gris	3 L	2104-0005-3M
	20 L	2104-0005-20M
Rouge-Brun	3 L	2104-0006-3M
	20 L	2104-0006-20M

ROSSMARINE®

280



FICHE TECHNIQUE N° INO/034 du 15 JUIN 2015

PRÉPARATION

- Température de l'air : 5 ° C minimum 40 ° C maximum
Humidité relative : 80% maximum
La température du substrat : minimum 5 ° C max 40 ° C
Humidité : appliquer sur support ferreux sec
- Enlever toute peinture mal ancrée
- Dépoussiérer

APPLICATION

- **Supports :**
Sur support en métal ferreux
- **Matériel :**
Applicable avec pinceau, rouleau, au pistolet
- **Dilution (Diluant EPOXY) :**
Diluer à 5% en poids pour une utilisation au rouleau, pinceau
Diluer à 10% en poids pour une utilisation au pistolet
- **Nettoyage du matériel :**
Nettoyer au solvant
- **Hygiène et sécurité :**
Inflammable. Ne pas respirer les aérosols. En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié