

# INODUR® PU 55



FICHE TECHNIQUE SEPTEMBRE 2024



## Finition polyuréthane brillante.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect en pot : Liquide.
- Aspect brillant.
- Temps de séchage : 1 heure / Redoublage 4 heures.
- Destination : Surfaces métalliques, béton.
- Appliquer un primaire Epoxy pour le mur, béton, fer.
- Bicomposant
- Dilution : avec notre Diluant PU.

### AVANTAGES

- Recouvrement illimité.
- Non farinant, non jaunissant.
- Durabilité remarquable.

#### RENDEMENT

- 11m<sup>2</sup>/kg pour 40 µm.

#### DENSITÉ

- 1,28 ± 0,1

#### CONSERVATION

- 24 mois dans son emballage d'origine, à l'abri du soleil.

#### ESV

- 55 %

#### CLASSIFICATION AFNOR :

- NF 36005
- Famille I - Classe 6a1

TEINTES	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
Pour un total de 20 L Blanc :		
INODUR PU 55 Blanc	17,1 L	2107-0001-17M
Durcisseur INODUR PU 55	2,9 L	2107-0002-3M
Pour un total de 20 L Tons pastels :		
INODUR PU 55 Tons Pastels	17,1 L	4107-0001-17M
Durcisseur INODUR PU 55	2,9 L	2107-0002-3M
Pour un total de 20 L Tons vifs :		
INODUR PU 55 Tons Vifs	17,1 L	4107-0002-17M
Durcisseur INODUR PU 55	2,9 L	2107-0002-3M
Pour un total de 3 L Blanc :		
INODUR PU 55 Blanc	2,6 L	2107-0001-2.6M
Durcisseur INODUR PU 55	0,4 L	2107-0002-0.4M
Pour un total de 3 L Tons pastels :		
INODUR PU 55 Tons Pastels	2,6 L	4107-0001-2.6M
Durcisseur INODUR PU 55	0,4 L	2107-0002-0.4M
Pour un total de 3 L Tons vifs :		
INODUR PU 55 Tons Vifs	2,6 L	4107-0002-2.6M
Durcisseur INODUR PU 55	0,4 L	2107-0002-0.4M

## PRÉPARATION

- Température de l'air : 5°C minimum 40°C maximum
- Humidité relative : 80% maximum
- La température du substrat : minimum 5°C max 40°C
- Humidité : appliquer sur supports secs

## APPLICATION

### • Supports :

Murs neufs, murs anciens, sols en béton, métaux  
Sur support métallique, appliquer au préalable un primaire anti corrosion époxyde INOCOVER EPX28 et laisser sécher 4h avant d'appliquer la finition PU.

### • Mode d'emploi :

Mélanger longuement (3mn) la base de 17,1L avec le pot de 2,9L

### • Matériel :

Applicable avec pinceau, rouleau, au pistolet (Diam. de 1mm-1.5mm et pression de 4 bars), ou pistolet airless (Diam. Buse de 0.44-0.50mm et pression de 200 bars)

### • Dilution :

Brosse ou rouleau : 0-5% avec du DILUANT PU Rossingol  
Pistolet airless et/ou pistolet à air : 5%.

### • Nettoyage du matériel :

Nettoyer au solvant

### • Hygiène et sécurité :

Inflammable. Ne pas respirer les aérosols .  
En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié.

INODA INDUSTRIES SARL CERTIFIE ISO 9001:2015



INODA Industries Sarl - Route de Japoma, Ndogsimbi, à côté d'IPD - BP4825, Douala, Cameroun - Email : inoda.industries@gmail.com

