

# ECOTEX® PRIMER



FICHE TECHNIQUE SEPTEMBRE 2024



## Primaire anti corrosion, mono composant, aux résines acryliques en dispersion aqueuse.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect en pot : Peinture semi-épaisse.
- Aspect : Semi-brillant, tendu.
- Séchage : 3 heures / Redoublage : 8 heures.
- Destination : Supports neufs et supports en service .
- Applicable sur métaux galvanisés (Tours de télécommunication).
- Pas de dilution, prêt à l'emploi.

### AVANTAGES

- Bonne protection anti corrosive.
- Facile à appliquer.
- Film lisse et bien tendu.
- Sans solvant.
- Facile à entretenir.
- Excellente adhérence.
- Écologique.

#### RENDEMENT

- Épaisseur 50µm= 5.5m<sup>2</sup> par kilogramme.
- Épaisseur 25µm=10m<sup>2</sup> par kilogramme

#### DENSITÉ

- 1,39 ± 0,1

#### CONSERVATION

- 12 mois dans son emballage

#### ESV

- 37 %

#### CLASSIFICATION AFNOR :

- NF 36005
- Famille I - Classe 7b2

TEINTES	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
Gris	25 kg	2100-0046-25ML

## PRÉPARATION

- Température de l'air : 5 ° C minimum 40 ° C maximum
- Humidité relative : 80% maximum
- La température du substrat : minimum 5 ° C max 40 ° C
- Humidité : appliquer sur les supports secs
- Poncer méticuleusement avec du papier verre puis dépolir avec du papier de verre et nettoyer la surface avec le diluant cellulosique, laisser sécher avant d'appliquer ECOTEX® PRIMER.

## APPLICATION

- **Supports :**  
Sur surfaces métalliques galvanisées
- **Matériel :**  
Applicable avec pinceau, rouleau, pistolet à air.
- **Teinte :**  
Gris
- **Dilution :**  
Prêt à l'emploi, ne pas diluer.
- **Nettoyage du matériel :**  
À l'eau, et si le produit a séché, nettoyer au solvant.
- **Hygiène et solvant :**  
Non soumis à l'étiquetage / Produit en phase aqueuse.

INODA INDUSTRIES SARL CERTIFIE ISO 9001:2015

INODA Industries Sarl - Route de Japoma, Ndogsimbi, à côté d'IPD - BP4825, Douala, Cameroun - Email : inoda.industries@gmail.com



Les peintures & revêtements professionnels