



(Marque UNIVERSAL)
Catégorie : Protection de métaux

INOPOXY 456 EC®



FICHE TECHNIQUE SEPTEMBRE 2024

RENDEMENT

- 5m² par litre pour 100µ / 6.5m² par litre pour 75µ

DENSITÉ

- 1,5 ±0.1

CONSERVATION

- 24 mois dans son emballage d'origine

ESV

- 49%.

Classification AFNOR :

- NF 36.005
- Famille I - Classe 6b

Peinture bicomposante de finition époxyde.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect : Brillant.
- Aspect en pot : Liquide.
- Support : Supports neufs ou déjà peints : béton, ciment et métaux
- Séchage : 2 heures / Redoublage 4 heures Mise en service : 4 jours minimum
- À appliquer directement après une ou deux couches d'INOPOXY PRIMER.
- Polymériser jusqu'à -10°C.
- Bi composant
- Dilution : Avec notre Diluant Epoxy.

AVANTAGES

- Couche de finition époxyde pour la protection anti-corrosion des structures en aciers et en béton.
- Adapté aux environnements marins.
- Excellente résistance à l'eau et aux acides.
- Lavable même à haute pression
- Durable
- Sèche rapidement

PREPARATION

- Température de l'air : 5°C minimum, 40°C maximum
- Humidité relative : 95% maximum
- La température du substrat : 5°C minimum, 40°C maximum
- Humidité : appliquer sur supports bien secs.
- Eliminer toutes taches de gras ou d'hydrocarbure avec du diluant 1023®
- Laisser sécher au minimum 24h.
- Mise en service après 4 jours minimum.

APPLICATION

• Supports

Mur, Sols en béton, support métallique

Après avoir laissé bien sécher le support, appliquer une couche d'INOPOXY PRIMER 280 EC, laisser sécher 4h minimum à 24h maximum entre les couches.

• Matériel

Applicable avec un pinceau, un rouleau, ou un pistolet à air

• Dilution (Diluant Epoxy)

Dilution à 5% en poids pour une utilisation au rouleau ou au pinceau.

Dilution à 10% en poids pour une utilisation au pistolet.

• Nettoyage du matériel :

Nettoyer au solvant.

• Hygiène et sécurité

Inflammable. Ne pas respirer les aérosols. En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié.

TEINTES	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
Pour un total de 20L		
INOPOXY 456 EC Blanc / Teintes RAL	12.9 L	
Durcisseur INOPOXY 456 EC	2 x 3.55 L	