

# INOCOVER®

## EPX 28



FICHE TECHNIQUE N° INO/008 du 15 JUIN 2015



## Primaire bicomposant époxyde polyamide.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect en pot : Liquide.
- Aspect : Mat.
- Séchage : 1 heure / Redoublage : 4 heures.
- Destination : Supports neufs et supports déjà peints.
- Applicable sur murs neufs et anciens, métaux ferreux et non ferreux, bois, sol en béton.
- Protection anticorrosion pour support métaux.
- Primaire d'impression pour sol en béton et murs.
- Bicomposant.
- Dilution : avec notre Diluant Epoxy.

### AVANTAGES

- Sèche rapidement.
- Excellente adhérence sur supports en métal, béton, murs.
- Bonne résistance à l'eau et à la corrosion.
- Recouvrable par la plupart des peintures, vinyliques, glycérophtaliques, époxydes, polyuréthane, acrylique, alkyde et caoutchoucs chlorés.
- Bonne adhérence sur acier et surface galvanisé et métaux non ferreux.
- Compatible avec une protection cathodique adaptée.

#### RENDEMENT

- 8,5m<sup>2</sup> par litre / 6m<sup>2</sup> par kg (Supports non poreux).
- 5,5m<sup>2</sup> par litre / 4m<sup>2</sup> par Kg (Sup - ports poreux).

#### DENSITÉ

- 1,42 ± 0,1

#### CONSERVATION

- 24 mois dans son emballage d'origine à l'abri du soleil.

#### ESV

- 44 %

| TEINTES                    | CONDITIONNEMENT | RÉFÉRENCE     |
|----------------------------|-----------------|---------------|
| Pour un total de 20 L :    |                 |               |
| INOCOVER EPX28             | 14,7 L          | 2104-0001-15M |
| Durcisseur INOCOVER EPX 28 | 2 x 2,65 L      | 2104-0002-3M  |
| Pour un total de 3 L :     |                 |               |
| INOCOVER EPX28             | 2,2 L           | 2104-0001-2M  |
| Durcisseur INOCOVER EPX 28 | 0,8 L           | 2104-0002-1M  |

## PRÉPARATION

- Température de l'air : 5 ° C minimum 40 ° C maximum  
Humidité relative : 80% maximum  
La température du substrat : minimum 5 ° C max 40 ° C  
Humidité : appliquer sur supports secs
- Nettoyer le sol à l'eau à haute pression.
- Éliminer toutes taches de gras ou d'hydrocarbure avec du DILUANT 1023®.
- Laisser sécher au minimum 24h.

# INOCOVER®

## EPX 28



FICHE TECHNIQUE N° INO/008 du 15 JUIN 2015

### APPLICATION

- **Préparation de Surface :**

NATURE DU SUBJECTILE : sur acier brut ou déjà peint.

SUR ACIER BRUT : Décapage par jet d'abrasifs au degré de soins Sa 2 ½ selon norme ISO 8501-1. Rugosité : profil moyen G (norme ISO 8503-1) ou Ra 10 à 13

SUR ANCIENS FONDS SAINS, ADHERENTS, PROPRES, NON GRAS ET COMPATIBLES :

Nature : glycérophthaliques ou époxydiques. Lavage à la pompe HP, brossage / grattage St 3 des zones corrodées.

- **Atmosphère :**

Rural, urbain, industriel et maritime.

- **Supports :**

Murs neufs, murs anciens, métaux ferreux et non ferreux.

- **Mode d'emploi :**

Mélanger la base de 14.7L avec les deux pots de 2.65L.

- **Matériel :**

Applicable avec pinceau, rouleau, au pistolet (Diam. de 1.5 à 2mm et pression de 4 bars), ou pistolet airless (Diam. Buse de 0.5mm et pression de 150 bars).

- **Dilution :**

Brosse ou rouleau : ne pas diluer.

Pistolet à air et pistolet airless : diluer à 10% maximum, en poids avec du DILUANT EPOXY.

- **Nettoyage du matériel :**

Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant le DILUANT 1023 ou DILUANT EPOXY.

Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail.

La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps passe, en tenant compte de tous les arrêts éventuels.

- **Hygiène et sécurité :**

Inflammable. Ne pas respirer les aérosols. En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié.