

# ECOTEX® PRIMER



FICHE TECHNIQUE N° INO/031 du 15 JUIN 2015



## Primaire anti corrosion, mono composant, aux résines acryliques en dispersion aqueuse.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect en pot : Peinture semi-épaisse.
- Aspect : Semi-brillant, tendu.
- Séchage : 3 heures / Redoublage : 8 heures.
- Destination : Supports neufs et supports en service .
- Applicable sur métaux galvanisés (Tours de télécommunication).
- Pas de dilution, prêt à l'emploi.

### AVANTAGES

- Bonne protection anti corrosive.
- Facile à appliquer.
- Film lisse et bien tendu.
- Sans solvant.
- Facile à entretenir.
- Excellente adhérence.
- Écologique.

#### RENDEMENT

- Épaisseur 50µm = 5,5m<sup>2</sup> par kilogramme.
- Épaisseur 25µm = 10m<sup>2</sup> par kilogramme.

#### DENSITÉ

- 1,39 ± 0,1

#### CONSERVATION

- 12 mois dans son emballage d'origine à l'abri du soleil.

#### ESV

- 37 %

### TEINTES

Gris

### CONDITIONNEMENT

25 kg

### RÉFÉRENCE

2100-0046-25ML

# ECOTEX®

# PRIMER



FICHE TECHNIQUE N° INO/031 du 15 JUIN 2015

## PRÉPARATION

- Température de l'air : 5 ° C minimum 40 ° C maximum  
Humidité relative : 80% maximum  
La température du substrat : minimum 5 ° C max 40 ° C
- Humidité : appliquer sur supports secs
- Poncer méticuleusement avec du papier verre puis dépoussiérer et nettoyer la surface avec le diluant cellulosique, laisser sécher avant l'application de l'ECOTEX® PRIMER.

## APPLICATION

- **Supports :**  
Sur surfaces métalliques galvanisées
- **Matériel :**  
Applicable avec pinceau, rouleau, pistolet à air
- **Teinte :**  
Gris
- **Dilution :**  
Prêt à l'emploi, ne pas diluer.
- **Nettoyage du matériel :**  
A l'eau, et si le produit a séché, nettoyer au solvant
- **Hygiène et solvant :**  
Non soumis à l'étiquetage / Produit en phase aqueuse