

INOCOVER®

EPX 442-40



FICHE TECHNIQUE N° INO/007 du 15 JUIN 2015



Revêtement bicomposant de finition époxyde pour sols industriels, parkings.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect en pot : Légèrement gélifié.
- Aspect : Brillant.
- Séchage : 4 heures / Redoublage : 24 heures.
- Destination : Sols neufs ou déjà peints.
- Applicable sur sols en béton, plateformes métalliques.
- A appliquer directement après une ou deux couches de primaire époxy **INOCOVER® EPX 28**.
- Peinture pour sols et parkings ou locaux industriels.
- 2 couches sont nécessaires sur les zones de stationnement, 3 couches sont nécessaires sur les zones de circulation.
- Peut être rendu anti-dérapant après incorporation de silice ou de billes de verres.
- Bicomposant.
- Dilution : avec notre diluant Epoxy.

AVANTAGES

- Excellente résistance aux acides.
- Excellente résistances aux passages de véhicules élévateurs (type HYSTER).
- Lavable même à haute pression.
- Sèche rapidement.
- Bonne résistance à l'abrasion aux huiles et aux hydrocarbures.

RENDEMENT

- 10 à 12m² par litre / 6 à 7m² par kg.

DENSITÉ

- 1,73 ± 0,1

CONSERVATION

- 24 mois dans son emballage d'origine, à l'abri du soleil.

ESV

- 80 %

TEINTES	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
Pour un total de 20 L :		
INOCOVER EPX 442-40 - Gris RAL 7040	14 L	4104-0006-14M
Durcisseur INOCOVER EPX 442-40	2 x 3 L	2104-0009-3M
Pour un total de 3 L :		
INOCOVER EPX 442-40 - Gris RAL 7040	2,1 L	4104-0006-2M
Durcisseur INOCOVER EPX 442-40	0,9 L	2104-0009-1M

Pour toute teinte à la demande, merci de nous consulter.

INOCOVER®

EPX 442-40



FICHE TECHNIQUE N° INO/007 du 15 JUIN 2015

PRÉPARATION

- Température de l'air : 5 ° C minimum 40 ° C maximum
Humidité relative : 80% maximum
La température du substrat : minimum 5 ° C max 40 ° C
Humidité : appliquer sur sols secs
- Nettoyer le sol à l'eau à haute pression.
- Éliminer toutes taches de gras ou d'hydrocarbure avec du DILUANT 1023®
- Laisser sécher au minimum 24h

APPLICATION

- **Supports :**
Sols en béton, plateforme métallique
Après avoir laissé bien sécher le support, appliquer une couche de primaire époxy INOCOVER EPX28, laisser sécher 4h minimum à 24h maximum
Appliquer ensuite deux couches de finition INOCOVER EPX442-40 en laissant un intervalle de 8h minimum à 24h maximum entre les couches
- **Recommandations :**
Utilisable après 24h pour les piétons
Utilisable après 7 jours pour les engins de manutention, transpalettes et autres véhicules
- **Matériel :**
Applicable avec pinceau, rouleau, au pistolet
- **Dilution (Diluant EPOXY) :**
Diluer à 5% en poids pour une utilisation au rouleau, pinceau
Diluer à 10% en poids pour une utilisation au pistolet
- **Nettoyage du matériel :**
Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant le DILUANT 1023 ou DILUANT EPOXY.
Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail.
La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps passe, en tenant compte de tous les arrêts éventuels.
- **Hygiène et sécurité :**
Inflammable. Ne pas respirer les aérosols. En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié